

**中國石油學會**

**社團**

**法人**

**Chinese Petroleum Institute**

**114年化工廠腐蝕、能耗與大修管理研習班招生簡章**

1. 前言

煉油及石化廠在操作一段時間後基於法令規定或設備、系統長期穩健操作需要，必須執行停爐大修，其主要目的在於執行設備、製程、系統、設施之全面以及完善之修護、檢查、測試工作，以確保再度運轉生產時之可靠度、安全性。由於工場允許停爐之期間有限，再加上工場空間侷限，有許多高架、動火作業，且儲槽設備管線交錯複雜、施工機材密佈、施工種類及人員眾多，屬作業環境複雜及高風險作業，實有加強人員訓練及經驗傳承之必要。各製程能耗、加熱爐效率改善以及工廠節能減碳之精進做法，以及到位之設備潤滑管理，將能進一步提升工廠能源效率，降低工廠溫室氣體排放。此外，儲槽、管線、設備之腐蝕預防管理計畫之推動與執行，將能有效降低因原料、化學品洩漏所引起之工安、環保事件，進而維持工廠之正常營運，此亦為煉化廠安全之核心工作。

1. 目的、課程內容與展望

本研習課程的目的就是從計畫、管理、執行、工安、環保等角度出發，探討大修計畫核心工作內容及停爐期間設備檢查實務、製程及加熱爐降低能耗之精進作法、設備潤滑管理計畫之具體作法，以及儲槽、管線、設備腐蝕預防計畫實務，希望透過本次研習課程的分享，可以建立一個更良好的大修制度，更具效益之潤滑、腐蝕預防管理實務，期能達成提升大修的品質及工廠操作穩定度，以及降低工廠碳排與操作成本。

此次研習班，本學會特延攬具實務經驗之專家講授，期望透過此課程，能讓學員充分瞭解到大修管理、降低能耗、潤滑管理及腐蝕預防之關鍵作法，進而培養合乎工廠實際需要的相關管理準則與具體作法。本課程內容豐富實用，精彩可期，名額有限，請提早報名。

1. 培訓課程
2. 主辦單位：中國石油學會
3. 舉辦日期：114年6月18 - 20日計三天
4. 舉辦地點：台灣中油公司煉製事業部宏南訓練教室202室

高雄市楠梓區宏毅一路12巷2號 (高雄捷運世運站2號出口)

四、適合對象：1.工廠管理主管及工程師、控制室操作員、現場作業與維修人員等

2.化工廠設計、製造、安環與維修主管人員、值班工程師、公用系統工程師、方法設計工程師、機械與維修工程師、安環工程師等

3.有意從事化工相關行業或對相關技能有興趣之人士

五、課程費用：1.12,000元，團體會員/會員：10,800元

2.同單位三人以上得享會員優惠價

六、報名方式：1.線上報名至學會網站：<http://www.cpi.org.tw/>線上報名

2.填寫報名表以傳真或電子郵件寄回

七、繳費方式：1.現場付現(限本學會團體會員)

2.匯款：銀行：第一銀行 營業部

帳號：093-10-087095

戶名：中國石油學會

八、參加培訓班之學員課程結束後本學會發給結業證書

九、聯絡方式：電話：(02)2820-1255 李小姐

傳真：(02)2820-1216

E-mail：[cpi.org@msa.hinet.net](mailto:cpi.org@msa.hinet.net)

十、注意事項：1.為響應環保節能措施，請學員儘量自備水杯

2.研習期間僅供應午餐

3.為配合講師時間或臨時突發事件，主辦單位有調整日期或更換講師之權利，如人數不足則另覓時間舉辦

4.實體課程請配合相關防疫規定



**中國石油學會**

**社團**

**法人**

**Chinese Petroleum Institute**

**114年化工廠腐蝕、能耗與大修管理研習班**

**課程表**

| 日期 | 時間 | 時數 | 課程名稱 | 課程大綱 | 講師 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6/18  (星期三) | 08:30-09:00 | 報到 | | | |
| 09:00-09:10 | 始業式 | | | 陳耀泉 |
| 09:10-12:00 | 3 | 打造合理的潤滑管理 | 1. 潤滑油檔次的決定因素-基礎油 2. 如何看待添加劑 3. 設備潤滑管理的意義及如何制定潤滑計畫 | 陳道正 |
| 12:00-13:00 | 午餐 | | | |
| 13:00-15:00 | 2 | 停爐設備檢查實務 | 1. 設備停爐檢修策略 2. 檢查規劃實務 3. 檢查結果評估 4. 分析及建議 | 盧信佑 |
| 15:00-17:00 | 2 | 大修安全管理實務 | 1. 高風險性作業管理 2. 高架作業安全管理 3. 局限空間作業安全管理 4. 起重吊掛作業安全管理 5. 動火作業安全管理 6. 有機溶劑安全管理 | 許曉鋒 |

| 日期 | 時間 | 時數 | 課程名稱 | 課程大綱 | 講師 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6/19  (星期四) | 09:00-12:00 | 3 | 大修規劃及進度控管 | 1. 工場歲修工作項目 2. 材料及施工契約準備   3.契約施工介面協調及進度管理 | 謝星祿 |
| 12:00-13:00 | 午餐 | | | |
| 13:00-17:00 | 4 | |  | | --- | | 設備、儲槽及周邊管線腐蝕劣化問題和損傷實例 | | 1. 儲槽之完整性介紹 2. 儲槽腐蝕劣化問題損傷實例和預防方案 3. 管線腐蝕劣化問題、損傷實例和預防方案 | 蘇俊吉 |
| 6/20  (星期五) | 09:00-12:00 | 3 | 製程能耗改善 | 1. 幫浦節能方法與改善案例 2. 換熱器操作與設計概念 3. 換熱器節能方法與改善案例 4. 蒸餾塔操作與設計概念 5. 蒸餾塔節能方法與改善案例 | 柯經緯 |
| 12:00-13:00 | 午餐 | | | |
| 13:00-15:50 | 3 | 加熱爐熱效率改善 | 1. 加熱爐構造及基本原理介紹 2. 加熱爐熱效率改善方向及方法 3. 加熱爐熱效率改善實例 | 陳孟宏 |
| 15:50-16:00 | 結業式 | | | 陳耀泉 |

訓練教室：台灣中油公司煉製事業部宏南202訓練教室

**114年化工廠腐蝕、能耗與大修管理研習班**

【報 名 表】

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 |  | | | 出 生  日 期 | 年 月 日 |
| 服務單位 |  | 付款方式：□現金 □匯款 | | | 午餐：□葷 □素 |
| 公司統編 |  | 部門 |  | 職 稱 |  |
| 學 歷 | 學校 科、系、所 | | | | |
| 通訊地址 | (郵遞區號︰      ) | | | | |
| 聯繫電話 | 分機 | | | 傳 真 |  |
| 手機號碼 |  | | | E-mail |  |

※上述個人資料僅供中國石油學會訓練相關服務使用，不作為其他用途特聲明。

中國石油學會 Tel : (02)2820-1255 聯絡人：李小姐

Fax: (02)2820-1216

E-mail : cpi.org@msa.hinet.net